



CAMARA MUNICIPAL DE SANTANA DO RIACHO  
BALANCETE DA DESPESA EXTRA-ORÇAMENTÁRIA

PÁGINA: 1  
REFERENTE A: Janeiro de 2019

DESPESA EXTRA-ORÇAMENTÁRIA		
CONTA	NO MÊS	NO EXERCÍCIO
001 - INSS C/CONSIGNAÇÕES	4.057,21	4.057,21
004 - ISS C/PREFEITURA	2.552,80	2.552,80
005 - SALARIO FAMILIA C/ INSS CAMARA	32,80	32,80
007 - RENTABILIDADE APLIC. FINANCEIRA	100,61	100,61
RESTOS A PAGAR DE 2016	127,00	127,00
<b>TOTAL DA DESPESA EXTRA-ORÇAMENTÁRIA:</b>	<b>6.870,42</b>	<b>6.870,42</b>
<b>TOTAL GERAL DA DESPESA:</b>	<b>74.420,94</b>	<b>74.420,94</b>

SALDOS		
BANCO-CAIXA	NO MÊS	NO EXERCÍCIO
001 - BANCO BRADESCO S/A	6.397,24	6.397,24
<b>TOTAL DOS SALDOS:</b>	<b>6.397,24</b>	<b>6.397,24</b>
<b>TOTAL GERAL:</b>	<b>80.818,18</b>	<b>80.818,18</b>

NEILTON DA PAZ MARQUES  
Presidente da Câmara

ANTONIO AUGUSTO BARBOSA DE  
Contador 069632

CLAUDIANY DE CASSIA RODRIGUES  
Resp. Controle Interno