

CÂMARA MUNICIPAL DE SANTANA DO RIACHO BALANCETE DA DESPESA EXTRA-ORÇAMENTÁRIA

REFERENTE A:

Abril de 2016

PÁGINA:

DESPESA EXTRA-ORÇAMENTÁRIA			
CONTA	NO MÊS	NO EXERCÍCIO	
001 - INSS C/CONSIGNAÇÕES	3.871,70	19.581,33	
002 - INSS RETENÇÃO 11% CAMARA	570,88	1.050,04	
005 - SALARIO FAMILIA C/ INSS CAMARA	55,40	84,56	
TOTAL DA DESPESA EXTRA-ORÇAMENTÁRIA:	4.497,98	20.715,93	
TOTAL GERAL DA DESPESA:	69.054,77	294.721,26	

SALDOS		
BANCO-CAIXA	NO MÊS	NO EXERCÍCIO
001 - BANCO BRADESCO S/A	201,39	201,39
TOTAL DOS SALDOS:	201,39	201,39
TOTAL GERAL:	69.256,16	294.922,65

WAGNER DE ANDRADE MARINHO RONALDO DE ARAUJO TORRES ANTONIO AUGUSTO BARBOSA DE Presidente da Câmara Resp.Controle Interno Contador 069632